Firmado el 03/08/2026 14:15:10 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y MEDIANA EMPRESA

E9*10R06/04*5183*01

E 9

COMUNICACIÓN / COMMUNICATION

Relativo a / *Concerning*[2]:

~~**CONCESIÓN DE LA HOMOLOGACIÓN / *APPROVAL GRANTED***~~
EXTENSIÓN DE HOMOLOGACIÓN / *APPROVAL EXTENDED*
~~**HOMOLOGACIÓN DENEGADA / *APPROVAL REFUSED***~~
~~**HOMOLOGACIÓN RETIRADA / *APPROVAL WITHDRAWN***~~
~~**CESE DEFINITIVO DE LA PRODUCCIÓN / *PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED***~~

de un tipo de subconjunto eléctrico o ~~electrónico~~ ([2]) con arreglo al Reglamento Nº 10
of a type of electrical/~~electronic~~ sub-assembly ([2]) with regard to Regulation No. 10

Homologación nº / *Approval No.*: E9*10R06/04*5183*01 **Extensión Nº. 01**

1. Marca (razón social) / *Mark (trade name of manufacturer*: **EDERBATT**
2. Tipo y denominaciones comerciales generales / *Type and general comercial description(s)*: **EDERBATT_N33_Hx_R10**
3. Medios de identificación del tipo de ~~vehículo~~/componente/~~unidad técnica independiente~~, si están marcados en este ([2]): / *Means of identification of type, if marked on the ~~vehicle/ component~~ /separate technical unit ([2]):* **Labeled identification/ *Identificación etiquetada***

3.1. Ubicación de esa marca / *Location of that marking*: **Positioned on the right lateral side./ *Situada en el lado lateral derecho.***

4. Categoría del vehículo / *Category of vehicle*: **N/A**
5. Nombre y dirección del fabricante / *Name and address of manufacturer:*
   EG Battery Solutions S.L.
   Polígono Industrial Torrelagoiti, Parcela 9 Zamudio
   Biscay, 48170, Spain
6. Emplazamiento y forma de colocación de la marca de homologación CEPE en componentes y unidades técnicas independientes / *In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the ECE approval mark*: **N/A**
7. Dirección (~~es~~) de la(~~s~~) planta(~~s~~) de montaje / *Address(~~es~~) of assembly plant(~~s~~)*:
   EG Battery Solutions S.L.
   Polígono Industrial Torrelagoiti, Parcela 9 Zamudio
   Biscay, 48170, Spain
8. Información complementaria (si procede) / *Additional information (where applicable)*: **--**
9. Servicio técnico encargado de la realización de los ensayos / *Technical service responsable for carrying out the tests*: **L.C.O.E.**
10. Fecha del acta de ensayo / *Date of test report*: **06/07/2026**
11. Número del acta de ensayo / *Number of test report*: **2026070592M1**
12. Observaciones (si las hubiera): / *Remarks (if any)*:**--**
13. Lugar / *Place* : **MADRID**
14. Fecha / *Date* : **Ver firma electrónica / See digital signature**
15. Firma / *Signature*: **Ver firma electrónica / See digital signature**

([2]) Táchese lo que no proceda. / *([2]) Delete where not applicable.*

16. Se adjunta el índice del expediente de homologación en posesión de las autoridades competentes y que puede obtenerse a petición del interesado. / *The index to the information package lodged with the Approval Authority, which may be obtained on request, is attached.*
17. Motivos de la extensión */ Reasons for extensión:*

An extension/modification of type approval EDERBATT_N33_Hx_R10 is requested due to a change in the manufacturing plant (Item 6 of Annex 2B).
The new manufacturing plant is located at:
EG Battery Solutions S.L.
Polígono Industrial Torrelagoiti, Parcela 9 Zamudio
Biscay, 48170, Spain
Section 4 identifies the fields of Annex 2B of UN Regulation No. R10 Rev.6 that have been updated to reflect the new manufacturing plant location.

Apéndice del formulario de comunicación de homologación de tipo nº E9*10R06/04*5183*01 relativo a la homologación de tipo de subconjunto eléctrico o electrónico con arreglo al Reglamento nº 10

Appendix to type-approval communication form No E9*10R06/04*5183*01 the type-approval of an electrical/electronic sub-assembly under Regulation No. 10

1. Información adicional / *Additional information.*

1.1. Tensión nominal del sistema eléctrico / Electrical system rated voltage: 24V, neg/masa - negative/ground.

1.2. El presente SEE puede utiilzarse en cualquier tipo de vehículo con las siguiente restricciones/ *This ESA can be used on any vehicles type with the following restrictions:*

1.2.1 Condiciones de instalación, si las hubiera/ *Installation conditions, if any:* **N/A**

1.3. Este SEE puede ser utilizado unicamente en los siguientes tipos de vehículos/ *This ESA can be used only on the following vehicle types:* **N/A**

1.3.1 Condiciones de instalación, en su caso:/ *Insatllation conditions, if any:* **N/A**

1.4. El(los) método(s) de ensayo específico(s) utilizado(s) y las gamas de frecuencia incluidas para determiner la inmunidad eran: (Específicar método preciso utilizado del Anexo 9)
The specific test method(s) used and the frecuency ranges covered to determine immunity were: (Please specify precise method used from Annex 9): 4.1 Ensayo en cámara absorbente / 4.1 Absorber chamber test

1.5. Laboratorio con la acreditación ISO 17025 y reconocido por el organismo competente en materia de homologación encargado de realizar el ensayo: / *Laboratory accredited to ISO 17025 and recognised by the Approval Authority responsable for carrying out the test:* **L.C.O.E.**

Firmado el 03/08/2026 14:15:10 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

2. Observaciones / *Remarks*: ---

Firmado el 03/08/2026 14:15:10 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

Firmado el 03/08/2026 14:15:10 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

Anexo - Información adicional sobre esta Homologación de tipo

Condiciones de la autorización y pie de recurso

Los vehículos, sistemas, componentes o unidades técnicas independientes fabricados en virtud de esta homologación de tipo deben estar identificados y portar las marcas correspondientes según la reglamentación aplicable.

La producción en serie de vehículos, sistemas, componentes y unidades técnicas independientes debe realizarse de acuerdo con la documentación de homologación. Todo cambio en la producción individualizada requerirá autorización expresa previa por parte de la Autoridad de Homologación Española.

Cualquier modificación en los datos incluidos en el certificado de homologación, como el nombre de la empresa, representante en la UE, dirección y las plantas de fabricación deben ser comunicados inmediatamente a la Autoridad de Homologación Española.

La homologación perderá su validez cuando la misma haya sido retirada o el tipo ya no cumpla con los requisitos legales. La retirada tendrá lugar siempre que hayan dejado de cumplirse los requisitos necesarios para la concesión y mantenimiento de la misma, cuando el fabricante no pueda demostrar a la Autoridad de Homologación el cumplimiento con los requisitos y procedimientos para garantizar la conformidad de la producción, en caso de que el titular no cumpla con sus obligaciones inherentes a la homologación o cuando se determine que el tipo homologado no cumple con los requisitos de seguridad y medio ambiente.

La Autoridad de Homologación de Tipo española podrá verificar el cumplimiento de las obligaciones del fabricante en cualquier momento. En particular, se podrá comprobar la correspondencia del producto con el tipo homologado, así como las medidas establecidas para garantizar la conformidad de la producción. A tal efecto se podrán tomar o solicitar las muestras necesarias. Se permitirá el acceso sin trabas a las instalaciones de producción y almacenamiento a los empleados o representantes de la Autoridad de Homologación Española.

La autorización objeto de esta resolución de homologación de tipo no es transferible. Los derechos de marca de terceros no se encuentran afectados por esta homologación.

Contra la presente Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada [1] ante la Dirección General de Estrategia Industrial y de la Pequeña y Mediana Empresa, o ante la Secretaría de Estado de Industria, en el plazo de un mes a partir del día siguiente a su notificación, de conformidad con los artículos 121 y 122 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

[1] Nota: Para interponer recurso de alzada deberá acceder al siguiente enlace: https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157